



BAC PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE



OBJECTIFS

Ce bac pro a pour objectif la formation d'un technicien qui transforme en produit du métal (acier, alliage) sous forme de tôle et de barre. Les produits sont d'une grande diversité (structure de chaudière, silo agricole, benne à compacter, pièces pour châssis de véhicule, tuyauterie...). Il apprend à analyser et à exploiter les spécifications techniques de l'ouvrage à réaliser : identification des divers éléments de l'ouvrage et du mode d'assemblage, et présentation des données de définition d'un élément sous forme de croquis, schéma à partir du dessin d'ensemble. Il s'initie à l'utilisation de logiciel de DAO. Il est entraîné à élaborer avec ou sans logiciel de FAO le processus de fabrication d'un élément : la chronologie des phases de fabrication, les équipements et outils, les données opératoires, éventuellement le programme de pilotage FAO. Il se familiarise avec les machines adaptées aux différentes phases (découpeuse au laser, au plasma, guillotine, presse plieuse, rouleuse, robot de soudage) et acquiert la maîtrise des techniques d'assemblage (rivetage, boulonnage, soudage...).

CONTENU

Enseignements professionnels : dessin industriel, cotations.
Technologie, mécanique et résistance des matériaux.
Traçage.
Cisaillage, découpage, poinçonnage, soudage.
Pilotage de machines à commande numérique, procédés de CFAO et logiciels appliqués.
Préparation et gestion de production : choix des moyens, outillage, réglages de postes, coûts et approvisionnements, contrôle qualité, prévention

et corrections.
Maintenance, procédés de levage.
Ergonomie, hygiène et sécurité.

PRÉ-REQUIS

Aucun prérequis

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

1150 heures

DÉLAI D'ACCÈS

Session par année scolaire

Dans le cadre de la mixité scolaire,
apprentissage à partir de la classe de 1^{ère} ou
terminale

TARIF

17 euros / heure ou financement OPCO

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
CPF
CPF de transition
Financement individuel
Fonds publics, France Travail ou Région, sous
réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier
Après entretien

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée accompagnée

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou
Professionnel)

SERVICE VALIDEUR

Ministère de l'Education Nationale et de la
Jeunesse

VALIDATION

Baccalauréat professionnel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves en cours et /ou fin de formation
Epreuves finales d'examen



La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 38337

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil gretani.com

La formation en apprentissage en EPLE se déroule en mixité scolaire.

Contactez le lycée pour plus d'information sur les modalités d'accès en apprentissage.

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Chaudronnier/ère

Serrurier/ère-métallier/ère

Soudeur/euse

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr

Contacts
<https://www.onisep.fr/>

GRETA NORD ISERE

Lycée des Métiers JC Aubry
NOS RESULTATS POUR L'ANNÉE 2025
Chemin de Rosières

38300 Bourgoin-Jallieu
TAUX DE RÉUSSITE
Contact GRETA NORD ISERE

Tel : 04 74 43 67 40

Contact Lycée des Métiers JC Aubry

Tél : 04 74 43 67 40

TAUX DE SATISFACTION

90% de niveau de satisfaction des stagiaires pour cette formation

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

En cours

Lycée Galilée

124 Av. Général Leclerc

38200 Vienne

Contact Lycée Général Technologique et Professionnel Galilée

Tél : 04 74 53 00 13





FICHE FORMATION

Mise à jour le 6 Mars 2026

