RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta
NORD-ISÈRE
FORMEZ-VOUS À DEMAIN

FICHE FORMATION

BAC PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

COMPTE PERSONNEL DE FORMATION CPF

OBJECTIFS

Ce bac pro a pour objectif la formation d'un technicien qui transforme en produit du métal (acier, alliage) sous forme de tôle et de barre.
Les produits sont d'une grande diversité (structure de chaudière, silo agricole, benne à compacter, pièces pour châssis de véhicule, tuyauterie...).
Il apprend à analyser et à exploiter les spécifications techniques de l'ouvrage à réaliser : identification des divers éléments de l'ouvrage et du mode d'assemblage, et présentation des données de définition d'un élément sous forme de croquis, schéma à partir du dessin d'ensemble.
Il s'initie à l'utilisation de logiciel de DAO.
Il est entraîné à élaborer avec ou sans logiciel de FAO le processus de fabrication d'un élément : la chronologie des phases de fabrication, les équipements et outils, les données opératoires, éventuellement le programme de pilotage FAO.
Il se familiarise avec les machines adaptées aux différentes phases (découpeuse au laser, au plasma, guillotine, presse plieuse, rouleuse, robot de soudage) et acquiert la maîtrise des techniques d'assemblage (rivetage, boulonnage, soudage...).

CONTENU

Enseignements professionnels : dessin industriel, cotations.
Technologie, mécanique et résistance des matériaux.
Traçage.
Cisaillage, découpage, poinçonnage, soudage.
Pilotage de machines à commande numérique, procédés de CFAO et logiciels appliqués.
Préparation et gestion de production : choix des moyens, outillage, réglages de postes, coûts et approvisionnements, contrôle qualité, prévention

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

et corrections.
Maintenance, procédés de levage.
Ergonomie, hygiène et sécurité.

PRÉ-REQUIS

Aucun prérequis

FICHE FORMATION

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

1150 heures

TARIF

17 euros / heure ou financement OPCO

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
CPF de transition
Financement individuel
Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier
Après entretien

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée accompagnée

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

SERVICE VALIDEUR

Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse

VALIDATION

Baccalauréat professionnel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves en cours et /ou fin de formation
Epreuves finales d'examen
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

FICHE FORMATION

A NOTER

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 38337

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil gretani.com

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Chaudronnier/ère
Serrurier/ère-métallier/ère
Soudeur/euse

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
https://www.onisep.fr/

Contacts

GRETA NORD ISERE

Lycée des Métiers JC Aubry
Chemin de Rosières
38300 Bourgoin-Jallieu
Contact GRETA NORD ISERE
Tél. : 04 74 28 04 86

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2024

TAUX DE RÉUSSITE

75% de taux de réussite

TAUX DE SATISFACTION

84% de nos stagiaires sont satisfaits

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

100% de retour à l'emploi à 3 mois

Mise à jour le 21 Juillet 2025

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel