



# CONDUIRE UNE INSTALLATION DE PRODUCTION AUTOMATISÉE ÉQUIPÉE OU NON DE ROBOTS



## OBJECTIFS

Le conducteur de l'installation sera en mesure de

- réaliser les opérations de production,
- contrôler les produits fabriqués,
- réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage de son installation,
- proposer des améliorations techniques ou organisationnelles.

Le titulaire pourra évoluer dans les différents secteurs d'activités tels que la mécanique, la plasturgie, la sidérurgie, la métallurgie, l'électronique, le textile, l'aéronautique, l'automobile, l'agroalimentaire

## CONTENU

### Réaliser les opérations de production, le nettoyage et le rangement de son poste:

- Prendre en compte les paramètres nécessaires à la fabrication.
- Conduire et surveiller une opération de production sur machine ou sur une installation automatisée dans le respect des procédures et selon les conditions prévues.
- Identifier le fonctionnement des appareils de mesure de température, pression, et de débit,
- ...

### Effectuer des opérations de contrôle

Utiliser des moyens de contrôle pour des contrôles dimensionnels, de poids, ...

Acquérir des connaissances de base sur

l'étalonnage des moyens de contrôle et la lecture de plans de pièces

Renseigner un document de suivi de production, un terminal d'ordinateur, un écran tactile en respectant les consignes de prélèvement et de

fréquence de contrôle

- ...

### Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau de son installation

- Acquérir les bases nécessaires en automatisme, électricité, mécanique, pneumatisme et hydraulique pour intervenir sur les organes des moyens de production
- Effectuer des montages et des dépannages simples sur des organes de production dans la limite de ses autorisations et habilitations
- Assurer des opérations de lubrification et de graissage d'éléments mécaniques
- ...

### Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production :

- Utiliser une méthode de résolution de problèmes et des outils d'amélioration (5S, SMED, Kaizen)
- Analyser et exploiter les documents de suivi de production
- Prendre en compte des données économiques de production telles que coût horaire, temps de montage

### PRÉ-REQUIS

Avoir une expérience dans un atelier de production. Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique.

### PUBLIC

Tout public

### DURÉE INDICATIVE

232 heures (197 + 35 d'évaluation)

### TARIF

17 euros / heure

### FINANCEMENT

Autres financements  
Financement individuel

### MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier  
Après entretien

### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

### MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE DISPONIBLE

Oui

### NIVEAU DE SORTIE

Sans équivalence de niveau

### SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

### VALIDATION

Certificat de compétences d'un titre professionnel

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen  
Epreuve orale avec un jury  
Dossier professionnel

### ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.





## A NOTER

--

## RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >  
RNCP 37398

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil [gretani.com](http://gretani.com)

### POUR ALLER PLUS LOIN

#### DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Conduite d'installation automatisée ou robotisée  
de fabrication mécanique

Conduite d'équipement de conditionnement

Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](http://onisep.fr)

**Contacts**  
<https://www.onisep.fr/>

#### GRETA NORD ISERE

Espace Industriel Elie Cartan  
**NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2024**  
4, Impasse Vernet

38110, La Tour du Pin

**TAUX DE SATISFACTION**  
Contact GRETA NORD ISERE

86% de nos stagiaires sont satisfaits

Mise à jour le 21 Juillet 2025

