





PRÉPARER, LANCER ET ARRÊTER UNE INSTALLATION DE PRODUCTION AUTOMATISÉE ÉQUIPÉE OU NON DE ROBOTS



OBJECTIFS

Le conducteur de l'installation sera en mesure de

- préparer, approvisionner son poste de travail,
- démarrer et arrêter son installation,
- proposer des améliorations techniques ou organisationnelles

Le titulaire pourra évoluer dans les différents secteurs d'activités tels que la mécanique, la plasturgie, la sidérurgie, la métallurgie, l'électronique, le textile, l'aéronautique, l'automobile, l'agroalimentaire.

CONTENU

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques :

- appliquer des instructions de production, des règles HSE et des règles d'approvisionnement du poste,
- manipuler et positionner des outillages,
- raccorder des machines et des outillages à une énergie et mettre en fonctionnement.
- Identifier différents composants de l'automatisme (actionneur, capteur, grafcet) et le mode de fonctionnement d'un système mécanique automatisé

Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production :

- Charger un programme de fabrication sur un terminal de machine et rentrer des paramètres de fabrication dans le logiciel de l'installation
- Ajuster un paramètre de fabrication en fonction de défauts constatés
- Identifier les systèmes de sécurité des principaux organes des moyens de production





- Utiliser les systèmes d'interface homme-machine

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production :

- Utiliser une méthode de résolution de problèmes et des outils d'amélioration (5S, SMED, Kaizen)
- Analyser et exploiter les documents de suivi de production
- Prendre en compte des données économiques de production telles que coût horaire, temps de montage

PRÉ-REQUIS

Avoir une expérience dans un atelier de production. Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique.

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

197 heures + 35 heures d'évaluation

TARIF

17 euros / heure

FINANCEMENT

Autres financements
Financement individuel

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE DISPONIBLE

Oui

NIVEAU DE SORTIE

Sans équivalence de niveau

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Certificat de compétences d'un titre professionnel

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen Epreuve orale avec un jury Dossier professionnel

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER



Formation complémentaire pour obtenir le Titre Professionnel

> CCP 2 du Titre Professionnel Conducteur d'installation et de machines automatisées (CIMA): Conduire une installation de production automatisée équipée ou non de robots.



--

RNCP/RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 37398

lus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil **gretani.com**

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique Conduite d'équipement de conditionnement

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr

GRETA NORD ISERE

Espace Industriel Elie Cartan NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2024 4, Impasse Vernet

TAUX DE SATISFACTION Contact GRETA NORD ISERE

861% @4e74028 to 4gia bres sont satisfaits