



# PRÉPARER, LANCER ET ARRÊTER UNE INSTALLATION DE PRODUCTION AUTOMATISÉE ÉQUIPÉE OU NON DE ROBOTS



## OBJECTIFS

Le conducteur de l'installation sera en mesure de

- préparer, approvisionner son poste de travail,
- démarrer et arrêter son installation,
- proposer des améliorations techniques ou organisationnelles

Le titulaire pourra évoluer dans les différents secteurs d'activités tels que la mécanique, la plasturgie, la sidérurgie, la métallurgie, l'électronique, le textile, l'aéronautique, l'automobile, l'agroalimentaire.

## CONTENU

### Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques :

- appliquer des instructions de production, des règles HSE et des règles d'approvisionnement du poste,
- manipuler et positionner des outillages,
- raccorder des machines et des outillages à une énergie et mettre en fonctionnement.
- Identifier différents composants de l'automatisme (actionneur, capteur, grafctet) et le mode de fonctionnement d'un système mécanique automatisé

### Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production :

- Charger un programme de fabrication sur un terminal de machine et rentrer des paramètres de fabrication dans le logiciel de l'installation
- Ajuster un paramètre de fabrication en fonction de défauts constatés
- Identifier les systèmes de sécurité des principaux organes des moyens de production

- Utiliser les systèmes d'interface homme-machine

**Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production :**

- Utiliser une méthode de résolution de problèmes et des outils d'amélioration (5S, SMED, Kaizen)
- Analyser et exploiter les documents de suivi de production
- Prendre en compte des données économiques de production telles que coût horaire, temps de montage

**PRÉ-REQUIS**

Avoir une expérience dans un atelier de production. Compétences de bases en lecture, écriture et en calcul mathématique.

**PUBLIC**

Tout public

**DURÉE INDICATIVE**

197 heures + 35 heures d'évaluation

**TARIF**

17 euros / heure

**FINANCEMENT**

Autres financements  
Financement individuel

**MODALITÉ D'ADMISSION**

Après entretien

**MODALITÉS PÉDAGOGIQUES**

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

**MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE DISPONIBLE**

Oui

**NIVEAU DE SORTIE**

Sans équivalence de niveau

**SERVICE VALIDEUR**

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

**VALIDATION**

Certificat de compétences d'un titre professionnel

**MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Epreuves finales d'examen  
Epreuve orale avec un jury  
Dossier professionnel

**ACCESSIBILITÉ**

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

**A NOTER**



Formation complémentaire pour obtenir le  
Titre Professionnel

> CCP 2 du Titre Professionnel Conducteur  
d'installation et de machines automatisées  
(CIMA) : Conduire une installation de  
production automatisée équipée ou non de  
robots.

--

### RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >  
RNCP 37398

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil [gretani.com](http://gretani.com)

### POUR ALLER PLUS LOIN

#### DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Conduite d'installation automatisée ou robotisée  
de fabrication mécanique  
Conduite d'équipement de conditionnement

Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](http://onisep.fr)  
<https://www.onisep.fr/>

### GRETA NORD ISERE

Espace Industriel Elie Cartan  
**NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2023**  
4, Impasse Vernet

38110, La Tour du Pin

**TAUX DE SATISFACTION**  
Contact GRETA NORD ISERE

86% de 740 stagiaires sont satisfaits

#### TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

91% de retour à l'emploi à 6 mois



Mise à jour le 11 Juin 2024