



QUALIFICATION SOUDURE NORME QUALITÉ NF ISO 9606-1 OU 9606-2 : PRÉPARATION ET CERTIFICATION



OBJECTIFS

Savoir réaliser un assemblage en respectant le cahier des charges pour obtenir une qualification de la norme NF ISO 9606 (qualification soudeur).

CONTENU

Se perfectionner sur les différents procédés retenus pour la qualification (TIG, MIG MAG, Electrode enrobée).

S'approprier l'espace de certification.

Préparer des éprouvettes.

Passer la qualification en présence d'un organisme certificateur.

PRÉ-REQUIS

Avoir déjà réalisé des assemblages

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

35 heures

Durée ajustée selon le besoin

TARIF

25 € / heure + coût de passage agrément par organisme agréé

FINANCEMENT

Autres financements

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée accompagnée

MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE DISPONIBLE

Oui

SERVICE VALIDEUR

Autre structure certificatrice

VALIDATION

Certificat de qualification validé par organisme agréé

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Eligibilité au compte personnel de formation :
Habilitation Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-2
Habilitation Qualification de soudeur suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil [gretani.com](https://www.gretani.com)

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Soudeur

Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](https://www.onisep.fr)
<https://www.onisep.fr/>

Contacts

GRETA NORD ISERE L'ANNÉE 2023

Lycée des Métiers JC Aubry
TAUX DE SATISFACTION

86% de nos stagiaires sont satisfaits

Contact GRETA NORD ISERE

Tél : 04 74 28 04 86

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

91% de retour à l'emploi à 6 mois



Mise à jour le 14 Juin 2024