



SOUDAGE ÉLECTRODE ENROBÉE : INITIATION / PERFECTIONNEMENT

OBJECTIFS

Développer les compétences de soudage dans le procédé électrode enrobée.
Prendre en compte les éléments indispensables à la sécurité.

CONTENU

Connaissance du poste : en démonter et remonter les éléments usuels.

Réglage du poste suivant les épaisseurs, les assemblages et les positions.

- Tôles, tubes
- Epaisseurs de 1 à 6 mm
- Angles, bord à bord
- Positions à plat, montante, corniche

Matériaux : aciers au carbone, acier inoxydable, alliages légers.

Parcours professionnalisant : des modules de lecture de plan, calculs professionnels, technologie, et accompagnement vers l'emploi complètent le contenu strictement lié au procédé de soudage.

PRÉ-REQUIS

Avoir le goût du travail manuel et technique.

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

De 35 à 150 heures.
Variable selon le positionnement réalisé en amont de la formation

TARIF

25 euros / heure

FINANCEMENT

Autres financements
Financement individuel
Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation individualisée accompagnée

MODALITÉ ENTRÉE SORTIE PERMANENTE DISPONIBLE

Oui

SERVICE VALIDEUR

Le Greta délivre une attestation des acquis

VALIDATION

Attestation de fin de formation

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil [gretani.com](https://www.gretani.com)

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Soudeur

Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](https://www.onisep.fr)
<https://www.onisep.fr/>

Contacts

GRETA NORD ISERE L'ANNÉE 2025

Lycée des Métiers - JC Aubry
Chemin de Rosières

93300 Bourgoin-Jallieu

Centre de GRETA NORD ISERE

Tél : 04 74 28 04 86



Mise à jour le 9 Mars 2026

