



SOUDURE : PASSAGE DE QUALIFICATION SOUDURE NORME QUALITÉ

OBJECTIFS

Valider une (ou plusieurs) qualification(s) de soudeur de la norme EN ISO 9606 ou de la norme qualité NF EN 13 133

CONTENU

Epreuve en atelier de soudure avec le procédé choisi : TIG, ou Semi-automatique (MIG-MAG), ou Electrode Enrobée.

Selon la qualification visée les éprouvettes seront :

- D'épaisseurs différentes (de 1 à 14 mm).
- D'assemblage angle ou bord à bord.
- Tube ou tôle
- Matières : acier, inox, aluminium.

PRÉ-REQUIS

Expérience professionnelle dans le domaine concerné ou avoir suivi une formation permettant d'avoir l'aptitude requise

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

7 heures

TARIF

22€ / heure

FINANCEMENT

Financement individuel

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

SERVICE VALIDEUR

Autre structure certificatrice

VALIDATION

Autre certification

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Plus de détails sur nos indicateurs de performance Formation Continue / Apprentissage en page d'accueil gretani.com

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2025

TAUX DE SATISFACTION

93% de niveau de satisfaction des stagiaires pour cette formation



Contacts

GRETA NORD ISERE

Bourgoin Jallieu (Transalpin)

33 avenue d'Italie - CS 94002 Le Transalpin 2

38307 BOURGOIN JALLIEU CEDEX

Contact GRETA NORD ISERE

Tél : 04 74 28 04 86

Mise à jour le 9 Mars 2026

